



ORIGINAL

Instrukcja obsługi

Prasa do belowania
B3 i B4



Podręcznik nr 7011-077
Wersja 01-06-2019
PL - Edycja Polska

BRAMIDAN®

Bramidan A/S
Industrivej 69
6740 Bramming
Denmark
Tel. +45 7517 3266
Fax +45 7517 3177
bramidan@bramidan.dk
www.bramidan.com

CE

Spis treści

1 Deklaracja zgodności UE	1
2 Warunki	2
Wyjaśnienie znaczenia symboli	2
3 Bezpieczeństwo osobiste	3
4 Użytkowanie i funkcje	5
Wymiary beli	5
Śruba rzymska (pokrętło)	6
Warto wiedzieć	7
5 Transport	8
Mocowanie	8
Środek ciężkości	9
Nie wolno stawiać prasy do belowania na boku	10
Transport przy użyciu wózka widłowego itp.	10
Transport przy użyciu dźwigu	11
Przenoszenie zainstalowanej prasy do belowania	11
6 Instalacja	12
Umieszczanie wewnątrz bądź na zewnątrz pomieszczeń	13
Odległości i pole pracy	13
Podłączanie	14
Silnik jednofazowy z gniazdem	14
7 Sznurki, taśmy i druty stalowe	15
8 Zasady użytkowania	16
Przerwa w zasilaniu	16
Wyłącznik awaryjny	16
Przycisk uruchomienia	16
Sterowanie dwuręczne	16
Wyrzut beli jest zablokowany	16
Funkcje dodatkowe	17
9 Panel sterowania	18
Opis	18
Przyciski z podświetleniem	18
Funkcje przycisków	19

10 Mocowanie sznurków i taśm	20
11 Napełnianie i kompresja	21
Ułożenie odpadów w komorze	21
Kompresja	21
Przedwczesne zakończenie beli	22
Anulowanie przedwczesnego zakończenia beli	23
12 Wiązanie beli	24
13 Wyrzut beli	27
14 Przeglądy konserwacyjne	30
Przeгляд codzienny	30
Przeгляд cotygodniowy	30
Przeгляд półroczny	31
Przeгляд roczny	31
Uszkodzenia powłok lakierniczych	31
Czyszczenie	31
Zamawianie części zamiennych	32
Usuwanie odpadów	32
15 Rozwiązywanie problemów	33
Nie można uruchomić prasy do belowania	33
Nie można uruchomić prasy, a przycisk uruchomienia miga	33
Prasa powoduje bardzo duży hałas	33
Nie można dokonać wyrzutu beli	34
Przeciek	34
16 Lista kontrola do kontroli bezpieczeństwa	35
17 Schemat instalacji elektrycznej (w skrzynce rozdzielczej)	
18 Schemat układu hydraulicznego (w skrzynce rozdzielczej)	

Producent: **Bramidan A/S**
Industrivej 69
DK-6740 Bramming

Telefon: +45 75 17 32 66
Fax: +45 75 17 31 77
Internet: www.bramidan.com



BRAMIDAN®

Deklaracja zgodności WE R205-F

Niniejszym zaświadcza się, że:

B3 i B4

Model	B3	B4					
Typ	PBC	PBD					

Model							
Typ							

z numerami seryjnymi zawartymi w tej deklaracji:

(typ) 350000 – (typ) 499999

Numerы seryjne składają się z typu i numeru kolejnego, przykładowo PVB353456.

została wyprodukowana zgodnie z:

- postanowieniami dyrektywy o maszynach 2006/42/WE, z późniejszymi zmianami, ze szczególnym uwzględnieniem Załącznika II, A i Załącznika I dotyczących kluczowych wymagań z zakresu ochrony zdrowia i bezpieczeństwa związanych z budową i wytwarzaniem maszyn.
- postanowieniami dyrektywy EMC 2014/30/WE z późniejszymi zmianami.
- następującymi normami:
EN 16500 Pionowe prasy do belowania, wymagania dotyczące bezpieczeństwa
EN 61000-6-2 EMC,
EN 61000-6-3 EMC,
EN 60204-1 Wyposażenie elektryczne maszyn.

Uwaga

Prasy do belowania Bramidan zostały zaprojektowane i skonfigurowane jako maszyny autonomiczne i nie można ich łączyć z innymi urządzeniami bez nowej oceny ryzyka i zgodności CE.

Deklaracja zgodności obejmuje całe dodatkowe wyposażenie Bramidan.

Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów. Prasa nie może być używana do prasowania odpadów wybuchowych lub łatwopalnych.

Potwierdzam prawidłowość powyższych informacji:

Bramming 01.06.2019
Miejsce Data

Ejnar C. Christensen
Kierownik działu badań i rozwoju (R&D),
upoważniony do opracowywania plików technicznych



2 Warunki

Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z instrukcją obsługi. Szczególną uwagę należy zwrócić na instrukcje bezpieczeństwa, które mają na celu chronić operatora. Aby umożliwić szybkie zapoznanie się z prasą, instrukcja obsługi zawiera dużą liczbę ilustracji.

Obsługa prasy do belowania nie wymaga specjalnego szkolenia. Firma eksploatująca prasę do belowania (dalej „firma”) jest odpowiedzialna za to, aby operator przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi i był w stanie bezpiecznie obsługiwać urządzenie.

Jakość prasy do belowania jest stale kontrolowana w trakcie produkcji i urządzenie zostanie dostarczone do klienta dopiero po przeprowadzeniu kontroli końcowej. Jeśli wbrew oczekiwaniom produkt okaże się wadliwy lub stwierdzony zostanie brak którejś z części, prosimy o skontaktowanie się ze sprzedawcą, aby można było bezzwłocznie rozwiązać problem.

Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia części eksploatacyjnych prasy do belowania ani sytuacji, gdy zostanie stwierdzone zaniedbanie lub nieprawidłowe zastosowanie maszyny.

Nie wolno kopiować, powielać ani tłumaczyć treści niniejszej instrukcji obsługi zarówno w części, jak i w całości bez uzyskania zgody producenta.

Producent nie ponosi odpowiedzialności w kwestii odszkodowania za obrażenia odniesione w wyniku niezastosowania się użytkownika do przepisów dotyczących bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji.



Wyjaśnienie znaczenia symboli:

Ten symbol wskazuje wysokie napięcie, co oznacza konieczność podjęcia środków ostrożności takich, jak odłączenie zasilania, przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac obejmujących przewód zasilający, skrzynkę sterującą i podobne elementy.



Ostrzeżenia ogólne zostały oznaczone symbolem trójkąta ostrzegawczego umieszczonym na marginesach stron niniejszej instrukcji.



Zagadnienia, na które czytelnik musi zwrócić szczególną uwagę zostały zaznaczone specjalnym symbolem dłoni umieszczonym na marginesach stron niniejszej instrukcji.



3 Bezpieczeństwo osobiste

Odpowiedzialność za przestrzeganie odpowiednich krajowych przepisów prawnych związanych z pracą prasy do belowania leży po stronie firmy. Do zadań firmy należy także upewnienie się, że operator urządzenia przeczytał i zrozumiał instrukcję obsługi. Patrz rozdział 2, Warunki.

Aby móc bezpiecznie obsługiwać urządzenie, operator powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi. Do obowiązków operatora należy także przeprowadzanie codziennych inspekcji prasy. W związku z tym operator musi też upewnić się, że wszelkie usterki są naprawione, aby nie wystawić ani siebie ani otoczenia na jakiegokolwiek niebezpieczeństwo. Patrz rozdział 14, Konserwacja: Przegląd codzienny.

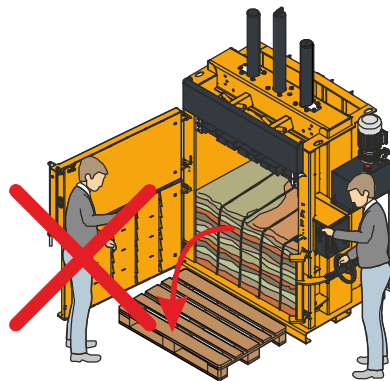
Ponieważ środek ciężkości prasy znajduje się dosyć wysoko, nawet gdy płyta dociskowa jest opuszczona, urządzenie może się przewrócić podczas transportu. Patrz rozdział 5, Transport.

Wszelkie prace naprawcze oraz serwisowe mogą być przeprowadzane wyłącznie przez osoby upoważnione posiadające odpowiednią wiedzę na temat urządzenia. Patrz rozdział 6, Instalacja oraz rozdział 14, Konserwacja.

Instalację i podłączanie prasy do belowania należy przeprowadzić zgodnie z zaleceniami zawartymi w rozdziale 6, Instalacja: Podłączanie.



- Prasę do belowania musi obsługiwać wyłącznie jedna osoba. Podczas wyrzutu beli, w polu pracy belownicy może przebywać wyłącznie operator. Patrz rozdział 6, Instalacja: Odległości i pole pracy.



- Główne drzwiczki muszą być otwarte na przynajmniej 90° przed wyrzutem beli.
- W polu pracy urządzenia nie powinny znajdować się żadne odpady ani inne przedmioty, a samo pole pracy powinno być uporządkowane.
- Nie należy używać prasy do belowania, jeśli jej zabezpieczenia są niesprawne, uszkodzone lub działają wadliwie.
- Należy używać wyłącznie sznurków, taśm oraz drutów stalowych zalecanych przez sprzedawcę prasy. Patrz rozdział 7, Sznurki, taśmy i druty stalowe.

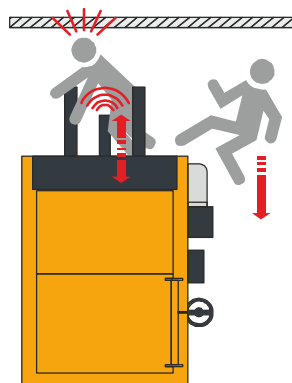
- Wiązanie bel przy użyciu drutu stalowego może spowodować rozcięcia na dłoniach lub ubraniu. Z powodu swojej małej giętkości drut stalowy może być trudniejszy w zastosowaniu. W związku z tym należy zachować szczególną ostrożność i uważać na obie końcówki drutu stalowego. Dlatego też zalecamy korzystanie z osłony na oczy i rękawic ochronnych.



- Podczas przemieszczania beli zaleca się założenie rękawic, gdyż w odpadach mogą być ukryte ostre przedmioty.



- **Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów. Przykładem silnie rozprężającego się materiału mogą być plastikowe krążki lub podobne przedmioty, które w trakcie kompresji mogą akumulować dużą ilość siły sprężystości. Innym przykładem może być folia bąbelkowa lub jakikolwiek inny materiał zawierający w sobie powietrze.**
- **Nie należy używać belownicy do kompresji materiałów wybuchowych lub łatwopalnych. Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.**
- Prasy do belowania należy używać zawsze zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi korzystania z urządzeń technicznych (maszyn). Przepisy te mogą różnić się w zależności od kraju.
- Zaleca się korzystanie wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Należy unikać kontaktu z olejem hydraulicznym zarówno poprzez wdychanie jak i kontakt przez skórę.
- Olej hydrauliczny może osiągać temperaturę ponad 70°C, a więc może powodować oparzenia.
- Strumień z przewodu hydraulicznego może spowodować poważne obrażenia skóry i oczu.
- Nie wolno wchodzić na prasę do belowania.





4 Użytkowanie i funkcje

Prasa do belowania służy do kompresji odpadów kartonowych, plastikowych oraz innych odpadów suchych o podobnej konsystencji. Patrz tabela:

Typ odpadu	B3 i B4	B-seria	X-seria
Karton ¹	●	●	●
Plastik w miękkich materiałach, suchy (LDPE)	●	●	●
Butelki plastikowe, suche (PET) ²			●
Plastik, suchy (HDPE, PP, PS)			●
Plastik, suchy (PVC)			●
Papier ³	●	●	●
Puszki plastikowe			●

Uwaga 1.: Nie należy podawać pakietów ani litych brył, a także rur tekturowych i podobnych przedmiotów.

Uwaga 2.: Wyłącznie dziurkowane butelki i puszki bez przykrywek.

Uwaga 3.: Nie wkładać wiązek ani twardych brył materiału, a jedynie luźne arkusze.



Przed skompresowaniem specjalnych odpadów, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub bezpośrednio z producentem, aby dowiedzieć się, czy te materiały nie mogą spowodować przeciążenia prasy.

Ważne!

Prasa do belowania nie może być używana do kompresji mokrych lub oleistych materiałów, pianki gumowej ani innych silnie rozprężających się materiałów.

Przykładem silnie rozprężającego się materiału mogą być plastikowe krążki lub podobne przedmioty, które w trakcie kompresji mogą akumulować dużą ilość siły sprężystości. Innym przykładem może być folia bąbelkowa lub jakikolwiek inny materiał zawierający w sobie powietrze.

Nie należy umieszczać długich przedmiotów w prasie pionowo. Należy zawsze umieszczać je poziomo lub po przekątnej komory prasy.

Prasa nie może być używana do prasowania odpadów wybuchowych lub łatwopalnych.

Wymiary beli:

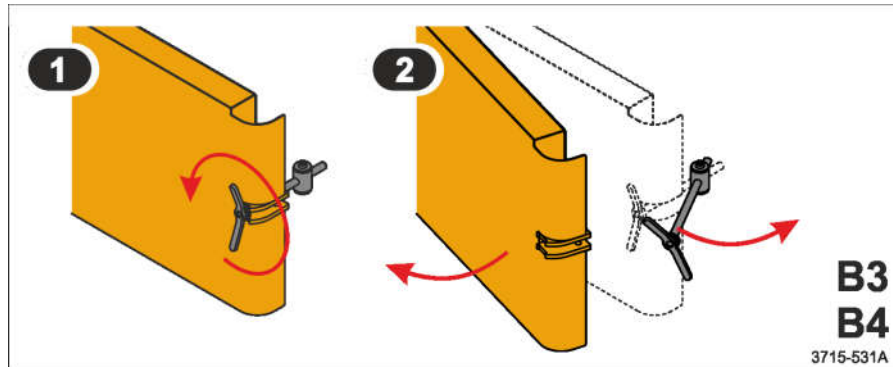
Rozmiar beli jest ustawiany fabrycznie. W razie potrzeby możliwa jest permanentna zmiana wymiarów beli. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Od czasu do czasu możliwa jest zmiana wymiarów indywidualnej beli poprzez naciśnięcie przycisku wskaźnika gotowości. Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja: Przedwczesne zakończenie beli.



Śruba rzymska (pokrętło):

Obracanie śruby rzymskiej (pokrętła) powoduje otwieranie/zamykanie zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na etykiecie. Po zamknięciu klapy śrubę rzymską (pokrętło) należy dokręcić ręcznie, zwracając uwagę, aby nie dokręcić zbyt silnie.



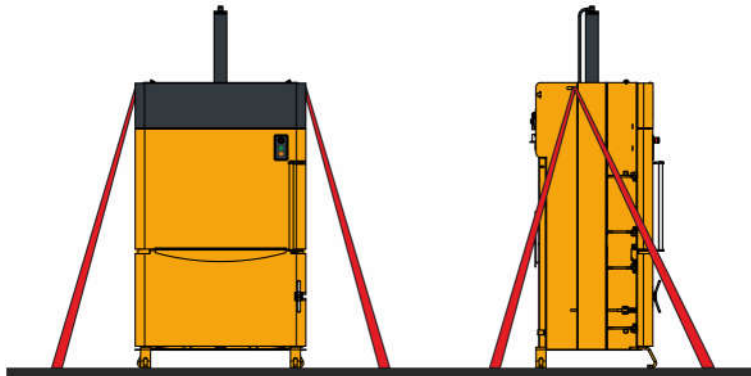
**Warto wiedzieć:**

Połączenie wytrzymałej konstrukcji i przemyślanych zabezpieczeń gwarantuje, że prasa może być zawsze użytkowana bezpiecznie:

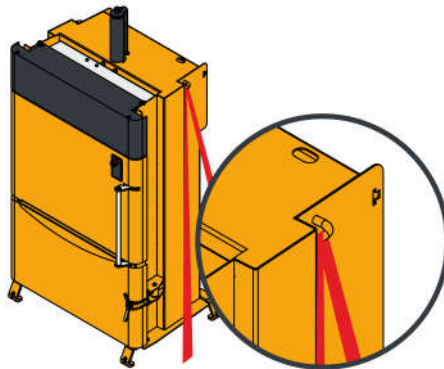
- Panel sterowania prasy jest wyposażony w wyłącznik awaryjny. Naciśnięcie go powoduje natychmiastowe zatrzymanie pracy urządzenia.
- Podświetlenie przycisków panelu sterowania wskazuje operatorowi kolejne fazy procesu kompresji. Patrz rozdział 9, Panel sterowania.
- Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pomijaniu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.
- Po otwarciu drzwiczek wszystkie funkcje prasy są wyłączane i mogą zostać uruchomione ponownie jedynie po zamknięciu drzwiczek.
- W przypadku modeli z drzwiczkami automatycznymi, jeśli ruch drzwiczek zostanie w jakikolwiek sposób zablokowany, zostaną one zatrzymane, a następnie otworzą się powracając do położenia początkowego.
- W przypadku modeli z systemem wyrzutu beli, wyrzut beli może nastąpić jedynie po jednoczesnym naciśnięciu i przytrzymaniu dwóch przycisków (tj. muszą zostać naciśnięte w odstępie 1/2 sekundy), co wymaga użycia dwóch rąk jednocześnie. Uniemożliwia to operatorowi i innym osobom przebywanie z przodu prasy do belowania, gdy następuje wyrzut beli z komory. Dodatkowo, sprawia to, że operator lub inna osoba widzi pole pracy belownicy i może upewnić się, że nikt inny nie jest narażony na niebezpieczeństwo.
- Bela nie zostanie usunięta z belownicy przed otwarciem drzwiczek. To pozwala uniknąć przypadkowego skorzystania z urządzenia.
- Ruchome części prasy do belowania są zabezpieczone osłonami.

5 Transport

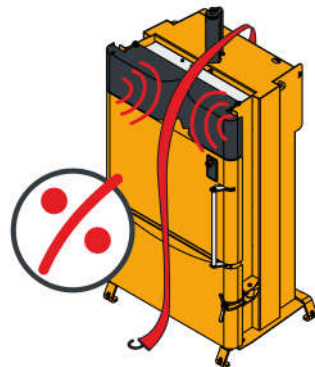
Mocowanie:



Podczas transportu należy dokładnie przymocować prasę do belowania



Należy mocować wyłącznie w prowadnicach mocujących lub w owalnych przelotkach górnej ramy prasy do belowania.

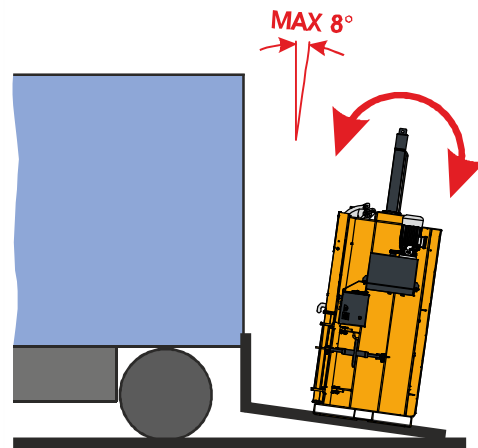
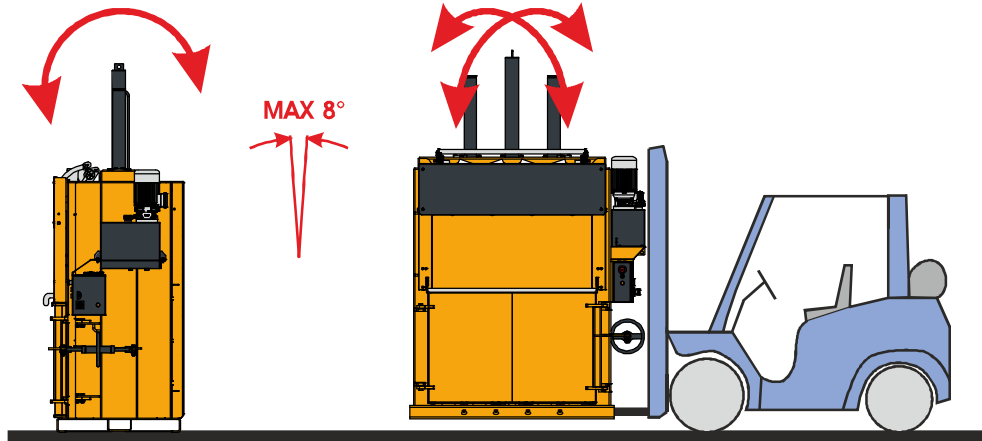


Nie należy przeprowadzać taśmy do mocowania ponad „wolno stojącymi” osłonami, które w wyniku obciążenia mogą się odkształcić. Osłony te są oznaczone przy użyciu naklejki ostrzegawczej znajdującej się na opakowaniu.



Środek ciężkości:

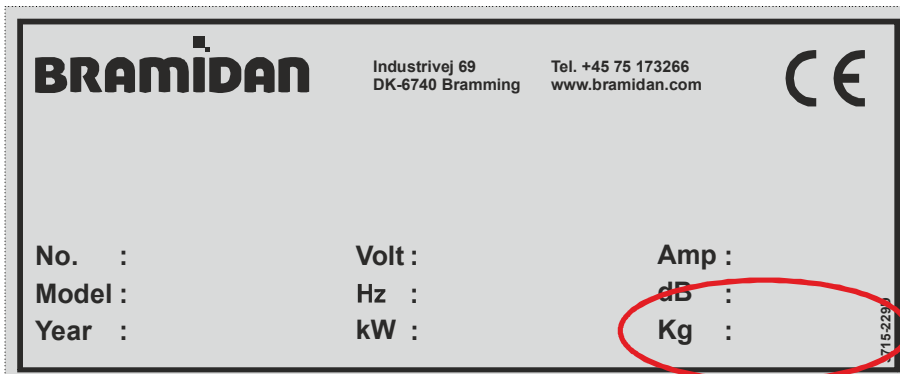
Ponieważ środek ciężkości prasy do belowania znajduje się dosyć wysoko, podczas transportu należy zachować ostrożność. W trakcie transportu nie należy odchyłać prasy od pionu o więcej niż 8°.



Nie należy podnosić prasy do belowania na wysokość większą niż jest to niezbędne. Należy zachować szczególną ostrożność podczas transportowania prasy po pochyłych powierzchniach, np. rampach załadunkowych. W trakcie transportu nie należy odchyłać prasy od pionu o więcej niż 8°.



Sprzęt używany do podnoszenia prasy do belowania musi być przystosowany do przenoszenia ładunków o wadze prasy do belowania. Masa prasy do belowania jest podana na tabliczce znamionowej prasy do belowania.



Podczas transportu należy zawsze używać wyposażenia ochronnego wymaganego prawem. Podnoszenie jakichkolwiek elementów bezpośrednio nad miejscem, w którym znajdują się ludzie lub zwierzęta, jest niedozwolone.

Nie wolno stawiać prasy do belowania na boku:

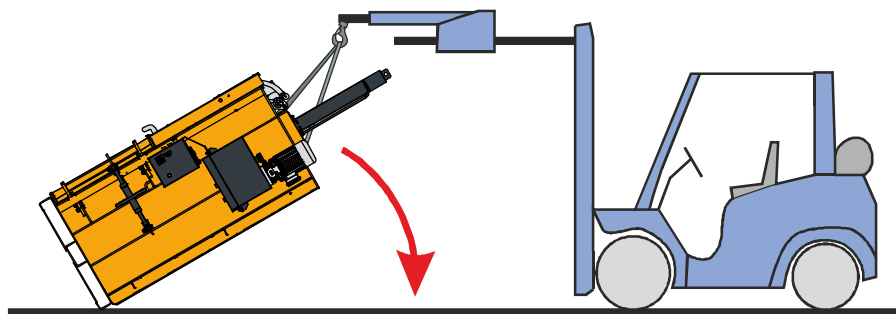
W przypadku potrzeby postawienia prasy do belowania na boku należy:

Oryginalny korek zbiornika oleju wymienić na korek hermetyczny, aby olej nie wyciekał ze zbiornika. Zamiast tego, można także spuścić olej z układu. Prawidłowy poziom oleju w zbiorniku jest przedstawiony w tabeli w rozdziale 14, Konserwacja: Kontrola półroczna.



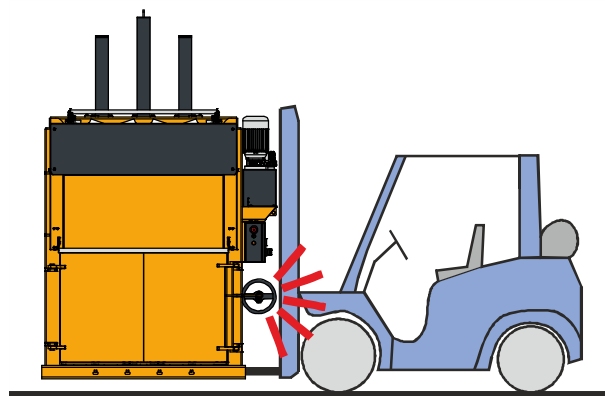
Gdy prasa jest na odpowiednim miejscu, przed jej uruchomieniem należy ponownie zamontować oryginalny korek zbiornika oleju. Jeśli korek nie zostanie zmieniony, podczas pracy belownicy ciśnienie w zbiorniku oleju będzie wzrastać i doprowadzi do pęknięcia zbiornika.

Aby postawić prasę na boku, należy zamocować ją w taki sam sposób, jak w przypadku podnoszenia przy użyciu dźwigu. Wózek widłowy lub inny pojazd wyposażony w hak dźwigowy może być niezbędny, aby bezpiecznie położyć urządzenie.

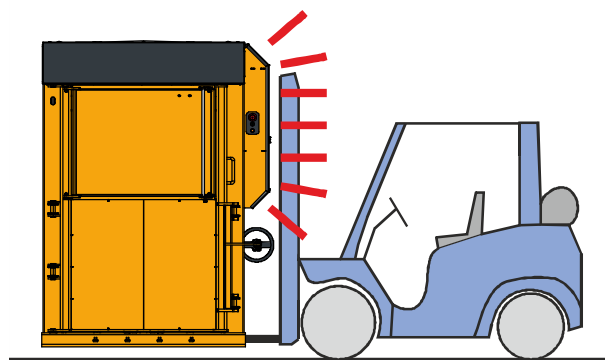


Transport przy użyciu wózka widłowego, itp.:

Używając wózka widłowego, należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić śruby rzymskiej (pokrętła) oraz osłon. Śruby rzymskie (pokrętła) oraz osłony są oznaczone przy użyciu naklejki ostrzegawczej na opakowaniu.



Podczas transportu przy użyciu wózka widłowego nie należy podnosić prasy na wysokość większą niż 0,5 metra. Podstawa prasy do belowania została zaprojektowana tak, aby przewrócenie jej, gdy znajduje się na wózku widłowym było niemożliwe.

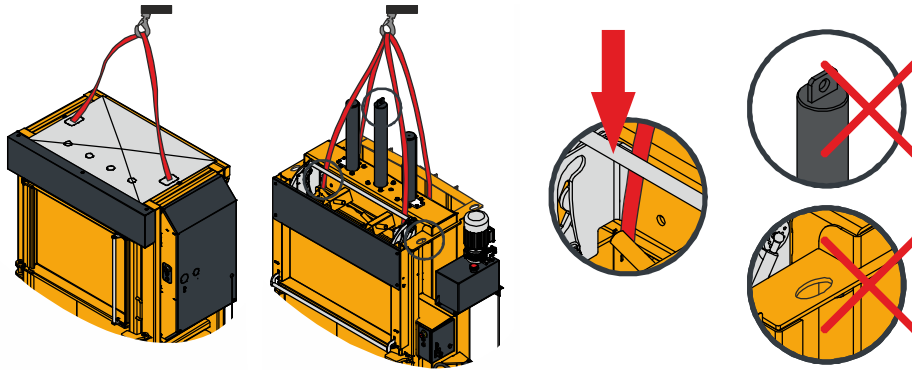




Transport przy użyciu dźwigu:

Podczas przenoszenia prasy do belowania przy użyciu dźwigu osprzęt do podnoszenia należy zaczepić o dwa otwory znajdujące się w górnej części prasy. Nie należy zaczepiać o otwory pręta sterowania ani owalne otwory na górnej ramie prasy do belowania!

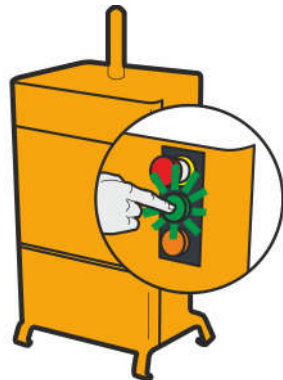
W modelach nie wyposażonych w te otwory należy umieścić okrągłe zawiesie wokół elementów bocznych znajdujących się w górnej części prasy. Należy zadbać, aby owalne zawiesie nie spowodowało odkształcenia się wsporników na drzewczkach pionowych.



Przenoszenie zainstalowanej prasy do belowania:

Należy usunąć wszystkie części, a komora musi być pusta.

Należy też przesunąć płytę dociskową na sam dół, aby jak najbardziej obniżyć środek ciężkości prasy do belowania. Aby to zrobić, należy przytrzymać zielony przycisk uruchomienia przez co najmniej 3 sekundy.

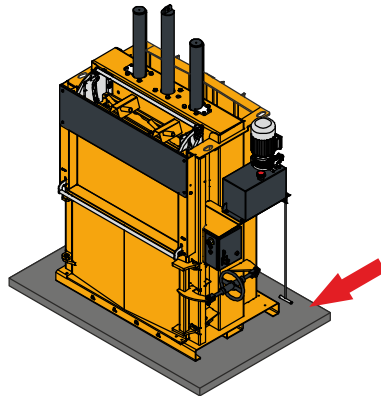


6 Instalacja

Prasa do belowania spełnia odpowiednie wymogi UE dotyczące zakłóceń elektromagnetycznych i może zostać zainstalowana zarówno na terenach mieszkalnych jak i przemysłowych.

Pierwotny poziom natężenia hałasu emitowanego przez prasę do belowania nie przekracza 70 dBA. Jeśli poziom natężenia hałasu emitowanego przez urządzenie przekracza 70 dBA, to informacja o tym będzie widoczna na tabliczce znamionowej.

Poziom natężenia hałasu jest mierzony w oparciu o położenie operatora w trakcie eksploatacji prasy do belowania, czyli w odległości około 1 metra od urządzenia i na wysokości 1,6 metra.



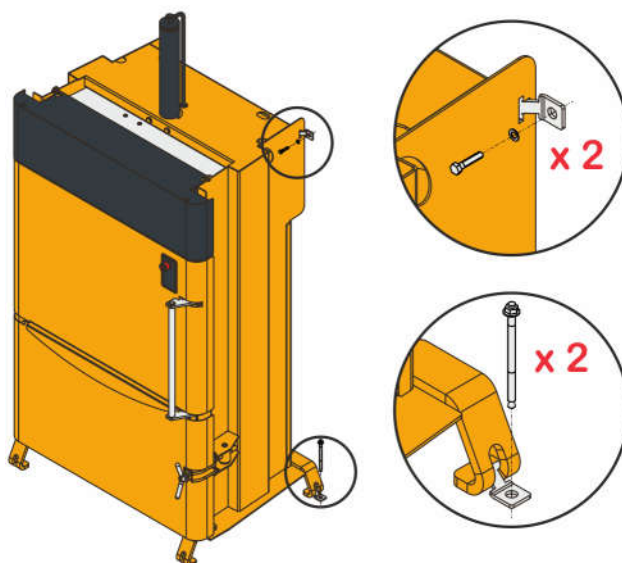
Aby zmniejszyć wibracje, które mogą wystąpić w trakcie pracy prasę do balowania można ustawić na grubej macie wykonanej z miękkiej gumy.

Prasa do belowania jest przeznaczona do pracy w temperaturach od 0° do 35°C i przy wilgotności od 10% do 90%.

- W przypadku instalacji w miejscach o niższych temperaturach należy zastosować specjalny olej nadający się do pracy w niskich temperaturach (wyposażenie dodatkowe).
- W przypadku instalacji w miejscach o wyższych temperaturach, na układzie hydraulicznym należy zamontować układ chłodzenia (wyposażenie dodatkowe).



W przypadku modelu B3: Prasa do belowania musi zawsze być przymocowana do podłogi lub ściany. Należy użyć dostarczonych uchwytów mocujących.

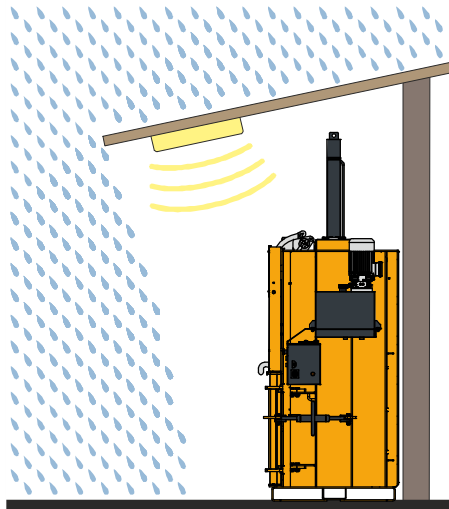




Umieszczanie wewnątrz bądź na zewnątrz pomieszczeń:

Prasa do belowania powinna znajdować się w suchym pomieszczeniu na płaskiej, stabilnej podłodze.

Przy stawianiu prasy na, przykładowo, drewnianej podłodze, przegrodach poziomych, itd. należy wziąć pod uwagę ciężar prasy oraz odpadów wkładanych do komory.



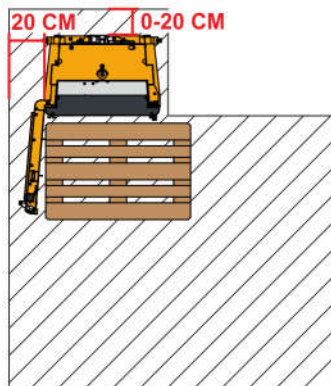
W przypadku umieszczenia prasy na zewnątrz, należy postawić ją pod zadaszeniem. Zadaszenie powinno osłaniać prasę od wszelkich opadów, np. szkwału

Jeśli prasa jest umieszczona na zewnątrz, należy spodziewać się skrócenia jej żywotności oraz potrzeby częstszego serwisowania.

Należy zadbać o odpowiednie oświetlenie, aby praca z prasą do belowania nie stanowiła zagrożenia.

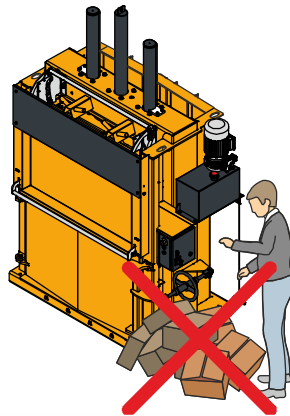
Odległości i pole pracy:

Prasę należy ustawić w taki sposób, aby możliwa była wymiana materiału do wiązania bel w modelach, w których materiał ten znajduje się za komorą. Aby umożliwić otwarcie drzwi o wymagane 90°, należy ustawić prasę w odległości minimum 20 cm od lewej strony urządzenia.





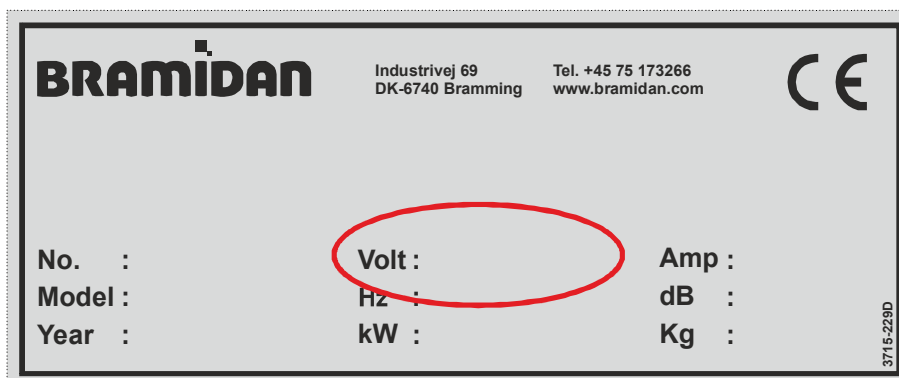
Pole pracy urządzenia powinno być posprzątane i nie powinny znajdować się w nim żadne odpady itp.



Podłączanie:

Przed podłączeniem prasy do zasilania należy sprawdzić, czy silnik jej elektryczny jest jedno- czy trójfazowy. Informacja o tym znajduje się na tabliczce znamionowej prasy. Jeśli silnik jest jednofazowy, to na tabliczce w punkcie „Zasilanie” wartość zasilania będzie wynosić, np. 1x230 V, a jeśli silnik jest trójfazowy, to, np. 3x400 V.

Napięcie sieci zasilającej musi odpowiadać ustawieniom prasy.



Ważne!

Maszyna musi być uziemiony, a obwód uziemiający musi być podłączony do instalacji stałej.

Silnik jednofazowy z gniazdem:

Przed podłączeniem prasy należy sprawdzić, czy gniazdo zasilania wygląda na bezpieczne oraz czy nie jest uszkodzone itd.



Zgodnie z odpowiednimi przepisami, gniazdo zastępuje przełącznik blokujący system na czas naprawy. Dlatego też należy upewnić się, że gniazdo jest zawsze łatwo dostępne, aby można było odciąć dopływ zasilania.



7 Sznurki, taśmy i druty stalowe

Rodzaj sznurków, taśm lub drutu stalowego, które należy zastosować zależy od składu beli oraz siły nacisku prasy do belowania.

Wybór odpowiednich sznurków, taśm lub drutów stalowych jest bardzo istotny, jeśli chodzi o przenoszenie beli po prasowaniu. Dlatego też zalecane jest skontaktowanie się ze sprzedawcą, aby uzyskać więcej informacji na temat korzyści płynących z zastosowania konkretnego materiału.

Aby móc zastosować drut stalowy, niektóre prasy do belowania muszą zostać odpowiednio przystosowane. Patrz rozdział 10, Montowanie sznurków, taśm i drutów stalowych.

Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z dowolnym sprzedawcą pras do belowania marki Bramidan lub dostawcą sznurków, taśm i drutów stalowych.

8 Zasady użytkowania

Przerwa w zasilaniu:

Jeśli nastąpiła przerwa w zasilaniu prasy, urządzenie należy zresetować poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia. Jeśli przerwa ta nastąpi podczas wyrzutu beli, należy kontynuować proces poprzez naciśnięcie dwóch pomarańczowych przycisków wskaźnika gotowości, które tworzą razem układ dwuręcznego sterowania. Przyciski te będą podświetlone jedynie, gdy są naciśnięte.

Wyłącznik awaryjny:

Jeśli uruchomiony został wyłącznik awaryjny, należy go dezaktywować, a następnie zresetować prasę do belowania poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia.



Przycisk uruchomienia:

Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pominięciu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.

Układ sterowanie dwuręcznego:

W układzie sterowania dwuręcznego przyciski muszą zostać naciśnięte i przytrzymane jednocześnie, tj. w odstępie nieprzekraczającym 1/2 sekundy.

Jeśli układ wyrzutowy blokuje się podczas wyrzutu beli, trzeba upewnić się, że:



W układzie wyrzutu beli nie ma żadnych przedmiotów ani materiału. W przeciwnym wypadku wyrzut beli może być niemożliwy. Mechanizm wyrzutu na płycie dociskowej jest w pełni przesunięty w przód. Jeśli mechanizm jest przesunięty w tył, najpierw trzeba usunąć przedmioty lub pozostałości surowca, które się w nim zablokowały.

Funkcje dodatkowe

Następujące funkcje nie są ustawione jako standardowe i wymagają dostosowania używanego systemu sterowania. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Automatyczne uruchomienie:

Prasa do belowania uruchamia się po zamknięciu drzwiczek do napełniania i w związku z tym nie jest konieczne naciskanie zielonego przycisku uruchomienia w celu uruchomienia.

Wiele cykli prasowania po każdym uruchomieniu:

Po uruchomieniu prasy do belowania płyta dociskowa wykonuje odpowiednią liczbę cykli prasowania.

Zatrzymanie w górnym położeniu:

Płyta dociskowa pozostaje w pozycji górnej przez wymagany czas. Nie ma powodu wystąpienia takiej sytuacji, poza pracą z więcej niż jednym cyklem lub w ramach testu.

Zatrzymanie w dolnym położeniu:

Płyta dociskowa pozostaje w pozycji dolnej na beli przez wymagany czas. Ta funkcja może być użyta, gdy użytkownik wie jak często prasa do belowania jest używana i wymagane jest alternatywne zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (czasami lub stale).

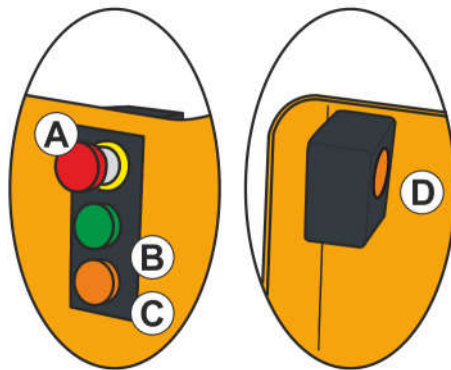
Zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (stale):

W przypadku, gdy płyta dociskowa ma zawsze zatrzymywać się na górze beli, aby utrzymać przez jakiś czas siłę nacisku np. w przypadku materiałów rozprężających się, prasę do belowania można uruchomić tak, aby przeprowadzała połowiczne cykle prasowania.

Aby zatrzymać płytę na beli (czasami), należy zapoznać się z rozdziałem 9 Panel sterowania.

9 Panel sterowania

Opis:



- A) Wyłącznik awaryjny
- B) Przycisk uruchomienia (zielony)
- C) Przycisk wskaźnika gotowości (pomarańczowy)
- D) Przycisk wskaźnika gotowości (pomarańczowy)

Dwa pomarańczowe przyciski wskaźnika gotowości (C i D) składają się na układ dwuręcznego sterowania.



Przyciski z podświetleniem:

Podświetlenie przycisków panelu sterowania wskazuje operatorowi kolejne fazy procesu kompresji. Oznacza to, że operator powinien skupić się jedynie na przyciskach, które są podświetlone/migają:

- Przycisk uruchomienia podświetlony na zielono wskazuje, że prasa jest gotowa.
- Przycisk uruchomienia migający na zielono wskazuje, że kolejną czynność musi wykonać operator. Patrz rozdział 15, Rozwiązywanie problemów.
- Przycisk podświetlony na pomarańczowo wskazuje na to, że prasa jest gotowa do wyrzutu beli.
- Przycisk migający na pomarańczowo wskazuje na to, że prasa do belowania jest gotowa do wyrzutu beli, ale kolejną czynność musi wykonać operator.



Funkcje przycisków:

Kompresja:

Po naciśnięciu zielonego przycisku uruchomienia, prasa przeprowadza cykl kompresji odpadów, a następnie płyta dociskowa powraca na pozycję górną. W przypadku modeli z drzwiczkami automatycznymi, są one automatycznie zamykane przed rozpoczęciem cyklu płyty dociskowej.

Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja.

Wiązanie beli:

Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości jest podświetlony/miga, oznacza to, że bela osiągnęła maksymalny rozmiar, a płyta dociskowa jest opuszczona i zatrzymana na górze beli. Od tej chwili nie można przerwać procesu, który kończy się wiązaniem i wyrzutem beli.

Rozmiar beli jest ustawiany fabrycznie. W razie potrzeby możliwa jest permanentna zmiana wymiarów beli. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Patrz rozdział 12, Wiązanie beli.

Przedwczesne zakończenie beli:

Aby ukończyć belę zanim osiągnie maksymalną wielkość (zanim przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony/zacznie migać), należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości i przytrzymać go przez 3 sekundy.

Patrz rozdział 11, Napełnianie i kompresja: Przedwczesne zakończenie beli.

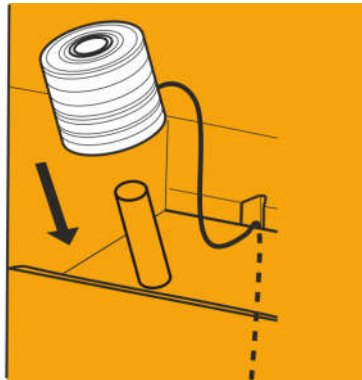
Zatrzymywanie płyty dociskowej na beli (pojedynczo):

Płytę dociskową należy raz na jakiś czas zatrzymać na prasie, aby podtrzymać ciśnienie np. materiałów rozprężających się. W tym celu należy nacisnąć i przytrzymać przycisk uruchomienia (B) przez co najmniej 3 sekundy, gdy płyta przemieszcza się w dół.

Po podniesieniu się płyty dociskowej do pozycji górnej należy nacisnąć raz zielony przycisk uruchomienia.

Aby zatrzymać płytę na beli (przez jakiś czas), patrz rozdział 8 Zasady użytkowania.

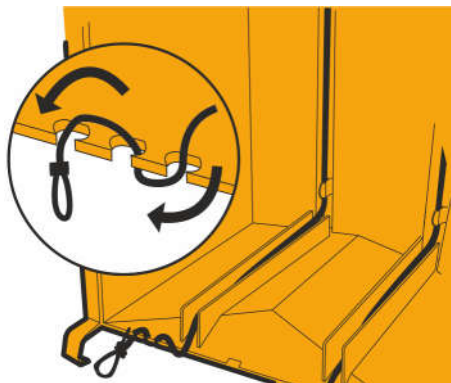
10 Montowanie sznurków i taśm (dalej „taśma”)



Otworzyć drzwiczki i przednią pokrywę.

Umieścić rolki z taśmą na osiach.

Poprowadzić taśmę do tyłu i w dół przez trójkątne profile komory. Przeprowadzić taśmę w dół do podłogi komory, jednocześnie wciskając ją w odpowiednie zaciski.



Na końcu każdej taśmy należy zawiązać pętlę.

Taśmę należy zacisnąć na przelotce w komorze w pewnej odległości od pętli tak, jak pokazano na ilustracji.

Zamknąć drzwiczki.



11 Napęlnianie i kompresja

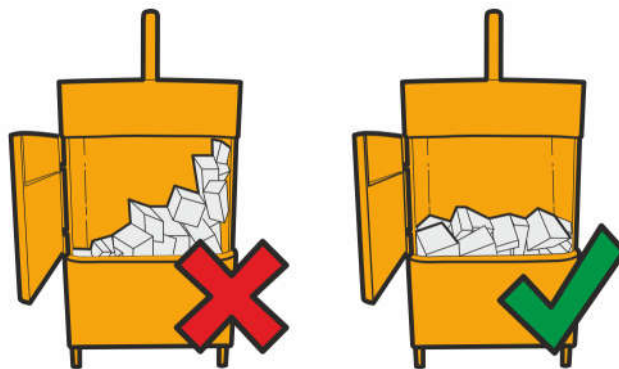
Aby uniknąć uszkodzenia prasy do belowania, jest zapoznanie się z rozdziałem 4, Użytkowanie i funkcje.

Jeśli prasa znajduje się w pobliżu miejsca, w którym bawią się dzieci, przez rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy w komorze nie ma żadnego dziecka używającego komory, jako kryjówki. Nie należy tej możliwości bagatelizować.

Należy pamiętać również o tym, że w odpadach, które nie zostały jeszcze skompresowane mogą ukrywać się małe zwierzęta.



Ułożenie odpadów w komorze:

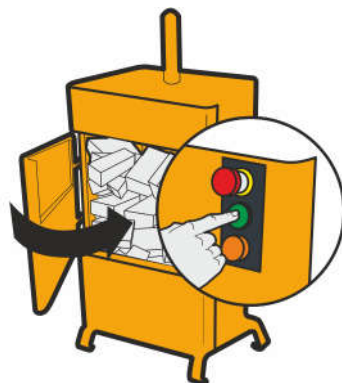


Napełnić komorę materiałem, rozkładając go równomiernie.

Zamknąć drzwiczki tak, aby załączył się mechanizm blokujący.



Kompresja:



Aby pomiędzy cyklami kompresji aktywować przycisk uruchomienia, drzwiczki prasy muszą zostać otwarte, a następnie zamknięte. Ma to zapobiec intencjonalnemu pomijaniu korzystania z zabezpieczeń prasy. Za działanie tego zabezpieczenia odpowiedzialny jest przełącznik drzwiczek, który kontroluje pracę prasy.

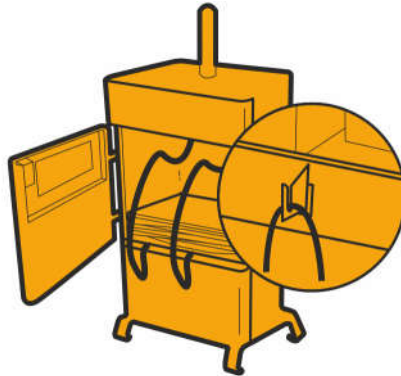


Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości jest podświetlony/błyśka, oznacza to, że bela osiągnęła maksymalny rozmiar, a płyta dociskowa została opuszczona i zatrzymana na beli.

Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 12, Wiązanie beli.

Przedwczesne zakończenie belki:

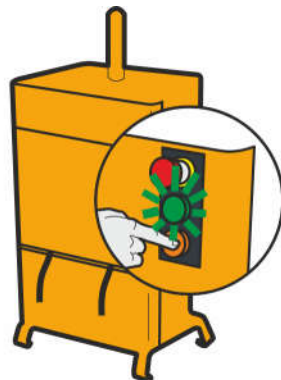
Aby skompresować belkę zanim osiągnie ona maksymalne wymiary (zanim pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony), należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:



Płyta dociskowa musi znajdować się w pozycji górnej, a zielony przycisk uruchomienia musi być podświetlony.

Należy otworzyć drzwiczki do napełniania i przeciągnąć taśmę nad belką. Przyciąć taśmę do odpowiedniej długości, a następnie pozostawić je, aby zwisały nad krawędzią drzwiczek.

Zamknąć drzwiczki do napełniania.



Do normalnego działania:

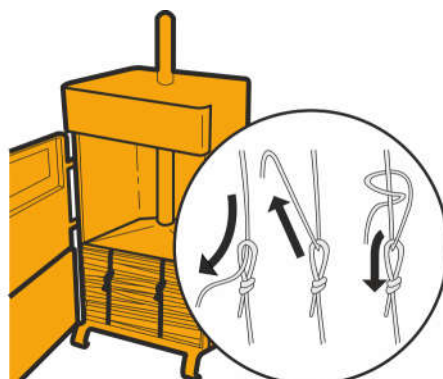
Należy przycisnąć i przytrzymać pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości przez przynajmniej 3 sekundy. (Przycisk wskaźnika gotowości nie jest podświetlony).

Do automatycznego uruchomienia:

Przycisnąć i przytrzymać pomarańczowy przycisk podczas zamykania drzwi aż do podświetlenia wskaźnika gotowości.



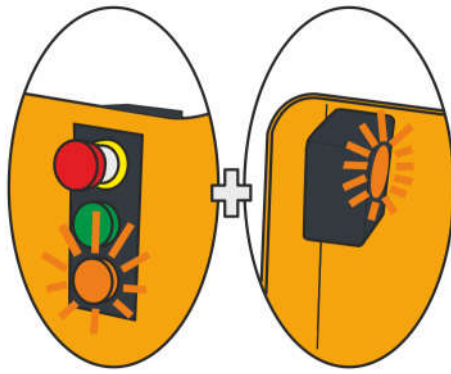
Płyta dociskowa obniży się i zatrzyma na górze belki. Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać.



Otworzyć drzwiczki.

Taśmę należy odciąć od przelotek w przedniej części komory.

Skrócone taśmy, które wcześniej zwisały swobodnie nad krawędzią drzwiczek, należy przeprowadzić przez pętle, a następnie pociągnąć w górę, aby zacisnąć. Na koniec zawiązać kilka węzłów.



Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

Anulowanie przedwczesnej kompresji beli:

Proces kompresji beli można anulować podczas jego trwania. Należy przycisnąć pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości i pozwolić, aby płyta dociskowa przesunęła się do góry i na dół aż zielony przycisk uruchomienia zacznie się świecić. Prasa do beli jest teraz gotowa do normalnej pracy. Jeśli pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości nie działa należy otworzyć i zamknąć drzwiczki.

Uwaga: Jeśli obróbka beli została ukończona i pojawi się automatycznie sygnał zakończenia, nie można przerwać procesu.



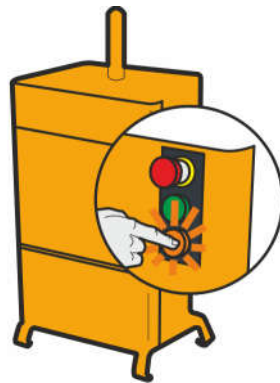
12 Wiązanie beli

Prasę należy używać zawsze zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi korzystania z urządzeń technicznych (maszyn). Przepisy te mogą różnić się w zależności od kraju.

Sznurek i taśma (dalej „taśma”)



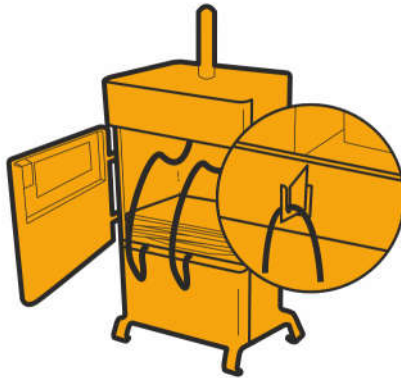
Gdy pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony wskazując, że bela jest gotowa do wiązania, należy wykonać następujące czynności:



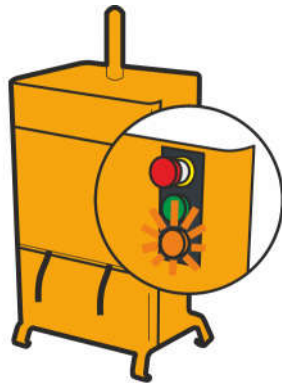
Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, aby płyta dociskowa powróciła do pozycji górnej.



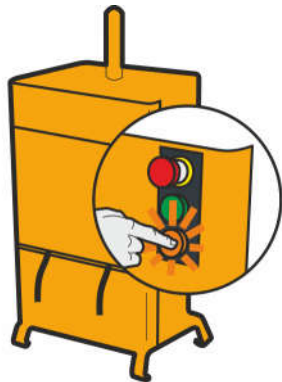
Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać. Od tej chwili nie można przerwać procesu, który kończy się wiązaniem i wyrzutem beli.



Należy otworzyć drzwiczki do napełniania i przeciągnąć taśmę nad belą. Przyciąć taśmę do odpowiedniej długości, a następnie pozostawić je, aby zwisały nad krawędzią drzwiczek.



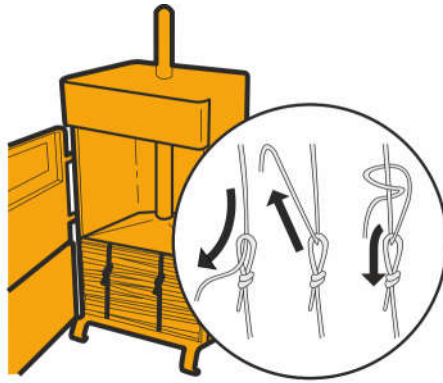
Należy zamknąć drzwiczki do napełniania, pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości zostanie podświetlony.



Nacisnąć podświetlony pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości, co spowoduje, że płyta dociskowa zostanie opuszczona i zatrzymana się na beli.



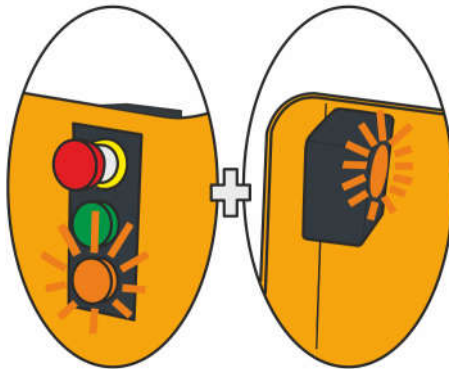
Pomarańczowy przycisk wskaźnika gotowości powinien zacząć migać.



Otworzyć drzwiczki.

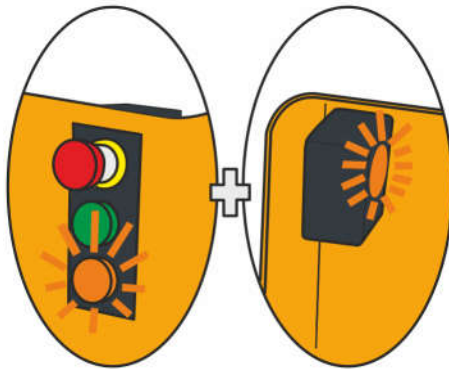
Pętle na taśmach/sznurkach powinny zostać odcięte od przelotek w przedniej części komory.

Skrócone taśmy, które wcześniej zwisały swobodnie nad krawędzią drzwiczek, należy przeprowadzić przez pętle, a następnie pociągnąć w górę, aby zacisnąć. Na koniec zawiąź kilka węzłów.

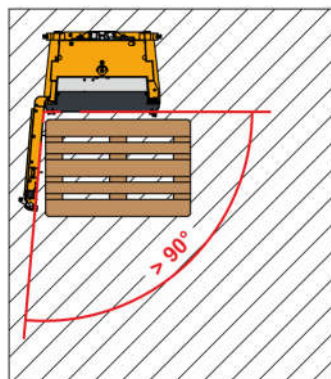


Aby uzyskać dalsze informacje na temat obsługi prasy, patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

13 Wyrzut beli



Podświetlenie dwóch pomarańczowych przycisków wskaźnika gotowości oznacza, że bala jest gotowa do wyrzutu. W związku, z czym należy upewnić się, że:

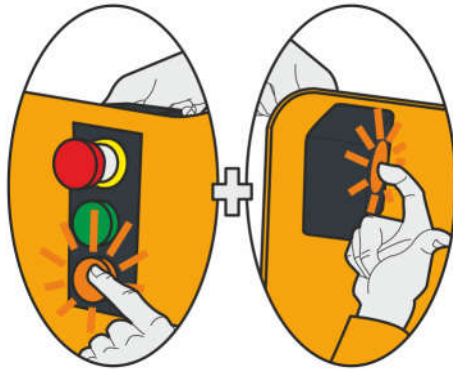


Główne drzwiczki są otwarte pod kątem co najmniej 90° względem komory.



Prasę do belwania musi obsługiwać wyłącznie jedna osoba. Podczas wypychania beli w pobliżu prasy do belwania może przebywać tylko operator. Patrz rozdział 6, Instalacja: Odległości i pole pracy.

Dotyczy B3:



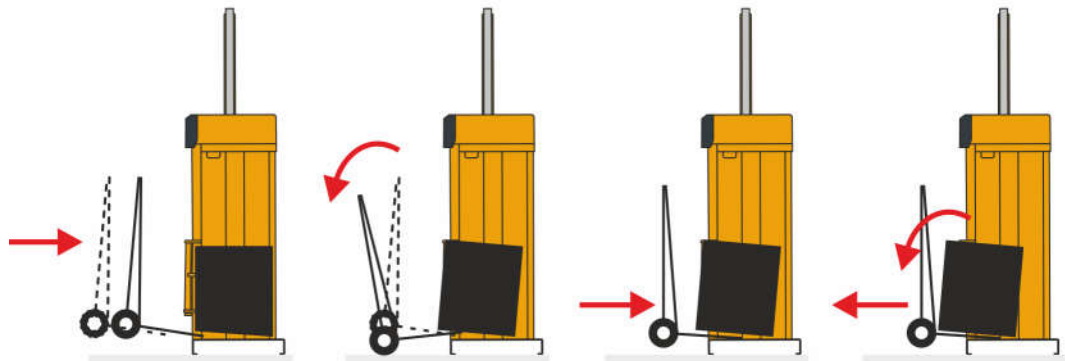
Aby usunąć belę, należy nacisnąć oba pomarańczowe podświetlone przyciski jednocześnie (sterowanie dwuręczne).

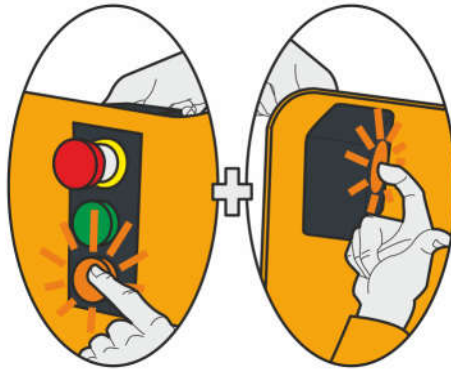
Oba przyciski muszą zostać jednocześnie równomierne naciśnięcie i przytrzymane w czasie ½ sekundy.

Należy trzymać wciśnięte przyciski, aż płyta dociskowa osiągnie górne położenie i automatycznie się zatrzyma.



Należy otworzyć drzwiczki i usunąć belę tak, jak pokazano na ilustracji.



Dotyczy B4:

Aby usunąć belę, należy nacisnąć oba pomarańczowe podświetlone przyciski jednocześnie (sterowanie dwuręczne).

Oba przyciski muszą zostać jednocześnie równomiernie naciśnięte i przytrzymane w czasie ½ sekundy. Następnie płyta dociskowa przesuwa się do góry, a układ wyrzutowy przewraca belę, by wypadła z komory.

Należy trzymać wciśnięte przyciski, aż płyta dociskowa osiągnie górne położenie i automatycznie się zatrzyma.



Zaleca się umieszczenie przed komorą palety, na którą przewrócona zostanie bela, co ułatwi jej usunięcie.

Po usunięciu beli należy zamknąć drzwiczki. Należy przycisnąć zielony przycisk uruchomienia, aby uruchomić cykl. Taśma układu wyrzutowego wróci do swojego położenia.

Należy otworzyć drzwiczki i wyciągnąć nowe taśmy.



14 Przeglądy konserwacyjne

Przed rozpoczęciem prac naprawczych lub konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę przewodu zasilania z gniazda, aby odłączyć prasę od źródła zasilania. Jeśli to nie jest możliwe, należy zabezpieczyć kłódką przełącznik blokujący system na czas naprawy.

Wszystkie rodzaje prac naprawczych i konserwacyjnych należy przeprowadzać przy użyciu wyposażenia ochronnego wymaganego przez prawo.

Naprawę układów elektrycznego lub hydraulicznego mogą wykonywać jedynie upoważnione osoby, posiadające niezbędną wiedzę i umiejętności w tym zakresie. Naprawy należy przeprowadzać w sposób zapewniający długą i bezpieczną eksploatację prasy do belowania.

Nie wolno dokonywać zmian w układach elektrycznym ani hydraulicznym prasy.

Przeгляд codzienny:

- Należy codziennie sprawdzić, czy w okolicach płyty dociskowej nie zaklinowały się żadne odpady.
- Należy sprawdzić, czy mechanizm wyrzutu na płycie dociskowej może zostać wciśnięty w płytę, a następnie czy ponownie zadziała. Patrz rozdział 13, Wyrzut beli.

Przeгляд cotygodniowy:

- Należy sprawdzić, czy wyłącznik awaryjny działa.
- Należy sprawdzić, czy prasa może zostać uruchomiona, jeśli drzwiczki do napełniania lub główne drzwiczki są otwarte.
- Należy sprawdzić, czy wszystkie osłony są nienaruszone i założone.
- Należy także sprawdzić, czy wałki uwalniające układ wyrzutowy na płycie dociskowej mogą się obracać oraz czy nie są zużyte lub uszkodzone.
- Należy również ocenić stan ogólny prasy.

Jeśli wykryte zostaną jakieś uszkodzenia, przed ponownym skorzystaniem z prasy do belowania muszą one zostać naprawione przez osoby autoryzowane posiadające odpowiednią wiedzę na temat tych urządzeń.

Przegląd półroczny:

Dwa razy w roku należy sprawdzić poziom oleju. Patrz tabela poniżej.

Gdy płyta dociskowa znajduje się w górnej pozycji, odległość lustra oleju od krawędzi zbiornika powinna wynosić:

Model, B-seria	Odległość w cm
B3	2 cm
B4	2 cm



Ponieważ żywotność oleju hydraulicznego zależy w dużym stopniu od temperatury pracy, należy utrzymywać ją w przedziale 30-60°C. Dlatego też, aby prasa mogła pracować nieprzerwanie należy na układzie hydraulicznym zamontować układ chłodzenia (wyposażenie dodatkowe).

Co najmniej dwa razy w roku należy smarować cylindry, pręt sterowania oraz śrubę rzymską (pokrętko). Zainstalowane smarowniczki pasują do ręcznych olejarek.



Przegląd roczny:

Zaleca się przeprowadzanie co najmniej jednego rocznego przeglądu. Obejmuje on sprawdzenie układów elektrycznego i hydraulicznego oraz wymianę uszkodzonych części oraz zużytego oleju. To pozwala na utrzymanie prasy w dobrym stanie. Usługi przeprowadzenia przeglądów serwisowych są dostępne u dystrybutora pras Bramidan.

Prasa musi zostać przynajmniej raz w roku sprawdzona pod kątem bezpieczeństwa. Patrz rozdział 16, Lista kontrolna do kontroli bezpieczeństwa

Olej należy wymieniać co najmniej raz w roku. Zbiornik, do którego wlewany jest olej oraz narzędzia wykorzystywane do wlewania oleju muszą być całkowicie czyste.

Filtr w zbiorniku oleju należy wymienić po maks. 2000 roboczogodzinach lub co najmniej co 5 lat. Wymianę filtra może przeprowadzić wyłącznie autoryzowany personel.

Uszkodzenia powłok lakierniczych:

Większe uszkodzenia powierzchni malowanych można naprawić przy użyciu 2-składnikowej farby, którą można zamówić u sprzedawcy pras Bramidan. Drobne przetarcia, itd. można naprawić przy użyciu zwykłej farby.

Czyszczenie:

Prasę do belowania należy czyścić przy użyciu szczotki oraz miękkiej ściereczki. Nie używać wody ani urządzeń do czyszczenia pod ciśnieniem.



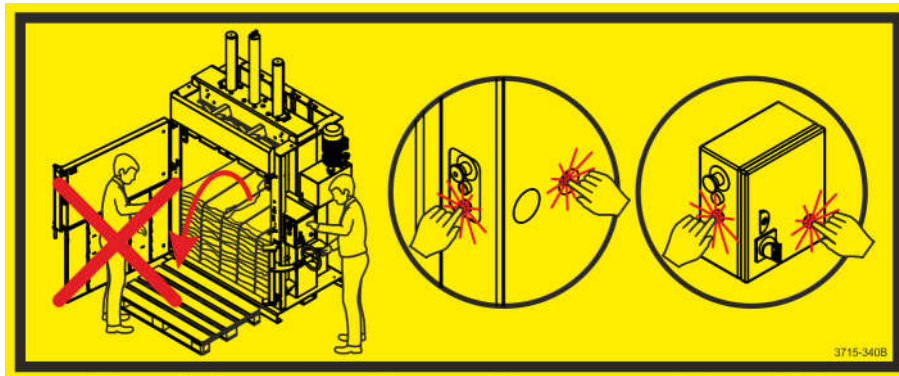


Części zamienne:

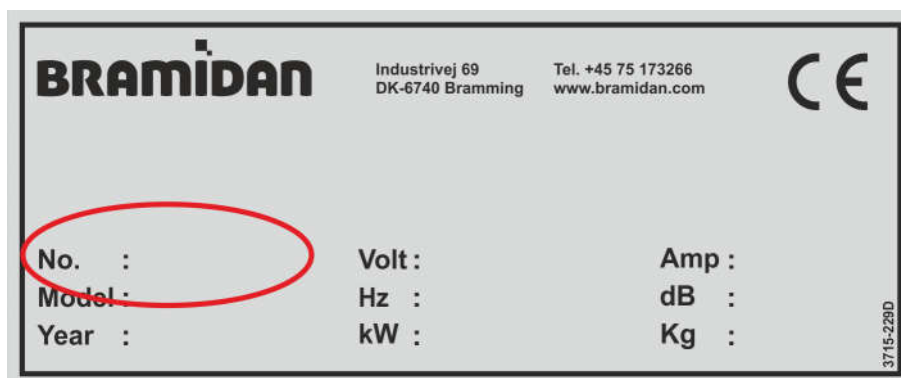
Należy dbać o utrzymanie prasy w dobrym stanie technicznym i odnośnie jej bezpieczeństwa obsługi. Kiedy zajdzie potrzeba wymienić zużyte części, etykiety itp.

W celu zachowania wysokiej wartości funkcjonalnej i wymogów bezpieczeństwa prasy do belowania zalecamy stosowanie oryginalnych części zamiennych. Części zamienne są dostępne u sprzedawcy pras Bramidan.

W przypadku modeli z systemem wyrzutu beli, etykieta musi być umieszczona w widocznym miejscu na panelu sterowania (nr produktu 3715-340).



Kontaktując się z dystrybutorem należy podać numer seryjny prasy.



Usuwanie odpadów:

Olej hydrauliczny należy zapakować oraz usunąć zgodnie z prawem i przepisami obowiązującymi w danym kraju. Układ elektryczny oraz prasa do belowania mogą zostać użyte ponownie i przed usunięciem powinny zostać rozłączone.



15 Rozwiązywanie problemów

W przypadku niemożności rozwiązania problemów przy użyciu wskazówek z poniższej tabeli lub aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

<p>Nie można uruchomić prasy do belowania: Prasa do belowania nie została podłączona do sieci zasilającej.</p> <p>Przełącznik blokujący system na czas naprawy został ustawiony na pozycję „0” lub OFF (wyłączony).</p> <p>Zadziałał wyłącznik awaryjny.</p>	<p>Podłączyć kabel zasilania do sieci zasilającej.</p> <p>Przestawić przełącznik blokujący system na czas naprawy na pozycję „1” lub „ON” (włączony).</p> <p>Zresetować wyłącznik awaryjny.</p>
<p>Nie można uruchomić prasy, a przycisk uruchomienia miga:</p> <p>pojedynczo: przełącznik drzwiczek wykrywa problem;</p> <p>podwójnie: wyłącznik awaryjny jest uruchomiony;</p> <p>potrójnie: zbyt wysoka temperatura oleju;</p> <p>poczwórnice: zbyt wysoka temperatura silnika;</p> <p>pięć razy: zaleca się przeprowadzenie naprawy;</p> <p>po sześć razy: inne poważne problemy.</p>	<p>Pomiędzy każdym cyklem kompresji drzwiczki do napełniania muszą zostać otwarte.</p> <p>Otworzyć, a następnie całkowicie zamknąć drzwiczki.</p> <p>Zresetować wyłącznik awaryjny.</p> <p>Poczekać aż temperatura obniży się. Może to zająć kilka godzin (Jeśli sytuacja powtarza się, należy skontaktować się z serwisem).</p> <p>Poczekać aż temperatura obniży się. Może to zająć kilka godzin (Jeśli sytuacja powtarza się, należy skontaktować się z serwisem).</p> <p>Zamówić usługę naprawy u sprzedawcy.</p> <p>Skontaktować się ze sprzedawcą.</p>
<p>Prasa powoduje bardzo duży hałas: Starł się jeden lub więcej klocków roboczych płyty.</p> <p>Walek uwalniający płytę dociskową jest zużyty.</p> <p>Między płytą dociskową i komorą znajduje się ciało obce.</p>	<p>Wymienić klocki robocze.</p> <p>Wymienić walek uwalniający płytę dociskowej.</p> <p>Usunąć ciało obce.</p>

<p>Nie można dokonać wyrzutu beli: Układ sterowania dwuręcznego nie działa.</p> <p>Zadziałał wyłącznik awaryjny.</p> <p>Czy został uruchomiony górny przełącznik?</p> <p>W układzie wyrzutu znajduje się ciało obce.</p> <p>Taśma jest nieprawidłowo zamontowana.</p> <p>Nieodpowiedni montaż drutu stalowego.</p>	<p>W układzie sterowania dwuręcznego przyciski muszą zostać naciśnięte i przytrzymane jednocześnie, tj. w odstępie nieprzekraczającym ½ sekundy.</p> <p>Zresetować wyłącznik awaryjny.</p> <p>Usunąć materiał zablokowany przy górnym przełączniku.</p> <p>Usunąć ciało obce.</p> <p>Uciąć taśmę i przewrócić belę tak, aby upadła przed komorą. Ponownie przeprowadzić kompresję beli.</p> <p>Uciąć drut stalowy i przewrócić belę tak, aby upadła przed komorą. Ponownie przeprowadzić kompresję beli.</p>
<p>Przeciek: Wyciek oleju hydraulicznego z prasy do belowania.</p>	<p>Odłączyć prasę od źródła zasilania. Jeśli trzeba, wytrzeć plamy po oleju przy użyciu środka czyszczącego do czyszczenia oleju hydraulicznego. Usunąć nieszczelność przed uruchomieniem prasy do belowania.</p>

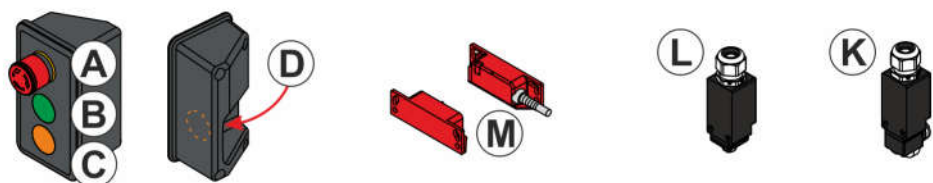
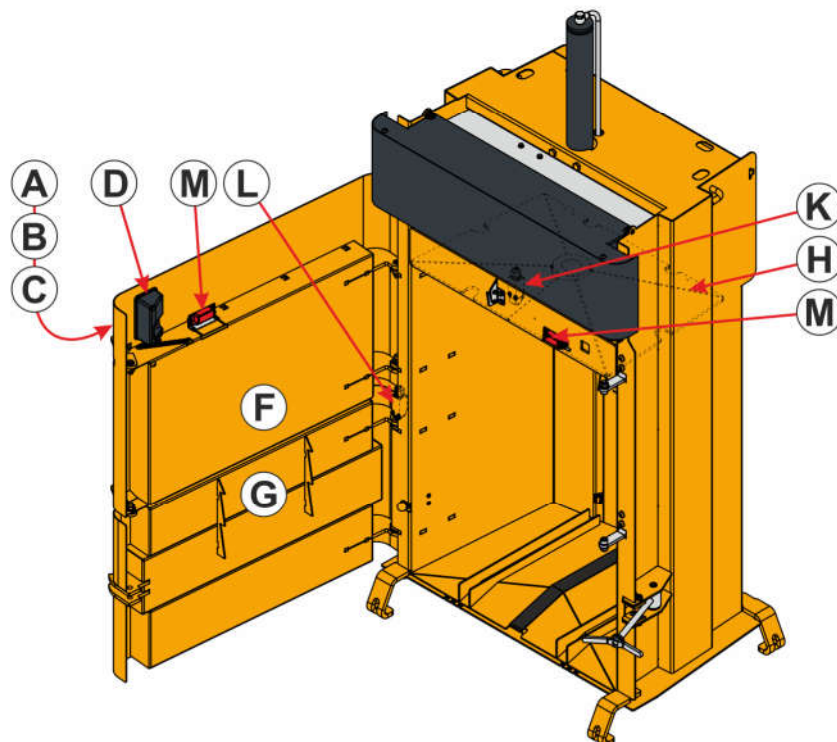


16 Lista kontrola do kontroli bezpieczeństwa

Poniższe elementy powinny być sprawdzane przynajmniej raz w roku. Kontrolę tę mogą przeprowadzić jedynie osoby posiadające wnikliwą wiedzę na temat prasy i sposobu jej działania.

W trakcie kontroli należy mieć ze sobą kopię poniższej listy i przy każdym punkcie na liście robić notatki dotyczące wszelkich defektów, zużycia lub uszkodzeń, które muszą zostać naprawione lub usunięte przed ponownym przystąpieniem do eksploatacji urządzenia. Zaleca się zachowanie kopii listy.

B3 + B4



<p>Sprawdzić przewód i gniazdo Należy sprawdzić przewód zasilania i gniazdo zasilania. Nie mogą na nich występować żadne pęknięcia, ani inne uszkodzenia.</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić wyłącznik awaryjny (A) Drzwiczki (F) i (G) muszą być zamknięte. Włączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe.</p> <p>Następnie wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Zresetować prasę poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B), a następnie uruchomić prasę poprzez naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B). Włączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Prasa powinna się natychmiast zatrzymać.</p> <p>Wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy zresetować prasę poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić układ sterowania dwuręcznego (C) i (D) Należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości (C), aby płyta dociskowa (H) przesunęła się do pozycji dolnej.</p> <p>Następnie należy otworzyć drzwiczki (F) i (G), aby przyciski układu sterowania dwuręcznego (C) i (D) zostały uruchomione i podświetlone.</p> <p>Najpierw należy nacisnąć przycisk wskaźnika gotowości (C), a następnie przycisk (D). Bela nie powinna zostać usunięta z belownicy.</p> <p>Następnie należy nacisnąć i przytrzymać przyciski (C) i (D) jednocześnie, tj. w odstępie czasowym nieprzekraczającym sekundy. Bela powinna zostać usunięta z belownicy.</p> <p>Zamknąć drzwiczki (F) i (G).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>
<p>Sprawdzić przełącznik drzwiczek (M) Należy otworzyć drzwiczki (F), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Uruchomienie prasy do belowania powinno być niemożliwe.</p> <p>Zamknąć drzwiczki (F), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Po około 10 sekundach otworzyć drzwiczki (F). Prasa powinna się natychmiast zatrzymać.</p> <p>Uruchomienie prasy powinno być niemożliwe, dopóki drzwiczki (F) nie zostaną ponownie zamknięte.</p> <p>Sprawdzić, czy obie części przełącznika drzwiczek są kompletne i nie są uszkodzone (jedna część przełącznika znajduje się w drzwiczkach (F), a druga w komorze prasy).</p>	<p>Usterka</p>	<p>OK</p>

<p>Sprawdzić przełącznik górny (K) Należy zamknąć drzwiczki (F) i (G), a następnie nacisnąć zielony przycisk uruchomienia (B). Gdy płyta dociskowa (H) będzie w pozycji górnej, stacja pompy powinna wyłączyć się.</p> <p>Przed sprawdzeniem przełącznika górnego zaleca się uruchomienie wyłącznika awaryjnego (A):</p> <p>Sprawdzić, czy przełącznik górny (K) nie jest uszkodzony. Powinno być możliwe swobodne przesuwanie ramienia.</p> <p>Wyłączyć przycisk wyłącznika awaryjnego (A). Następnie należy zresetować prasę poprzez jednokrotne naciśnięcie zielonego przycisku uruchomienia (B).</p>	Usterka	OK
<p>Sprawdzić przełącznik drzwiczek (L) Opuścić płytę dociskową do pozycji dolnej przez naciśnięcie pomarańczowego przycisku wskaźnika gotowości (C). Zamknąć drzwiczki (F) i uruchomić układ sterowania dwuręcznego (C) i (D). Bela nie powinna zostać usunięta z prasy.</p> <p>Otworzyć drzwiczki (G) i sprawdzić, czy przełącznik drzwiczek (L) jest kompletny i nieuszkodzony. Przesunięcie wałka w jedną i drugą stronę powinno być możliwe / Powinno być możliwe swobodne przesuwanie ramienia.</p>	Usterka	OK
<p>Sprawdzić system zamykania drzwiczek (F) Należy otworzyć drzwiczki (F) i sprawdzić, czy system zamykania działa poprawnie.</p>	Usterka	OK
<p>Sprawdzić system zamykania drzwiczek (G) Należy otworzyć drzwiczki (F) i (G) i sprawdzić czy system zamykania oraz śruba rzymska (pokrętło) działają poprawnie.</p>	Usterka	OK
<p>Sprawdzić układ hydrauliczny Należy sprawdzić przewody hydrauliczne pod kątem pęknięć i oznak starzenia. Należy też sprawdzić, czy nie nastąpił wyciek z siłowników, łączników lub pompy hydraulicznej.</p>	Usterka	OK

Dotyczy maszyny numer: _____

Kontrola zabezpieczeń została przeprowadzona dn. _____

Podpis: _____